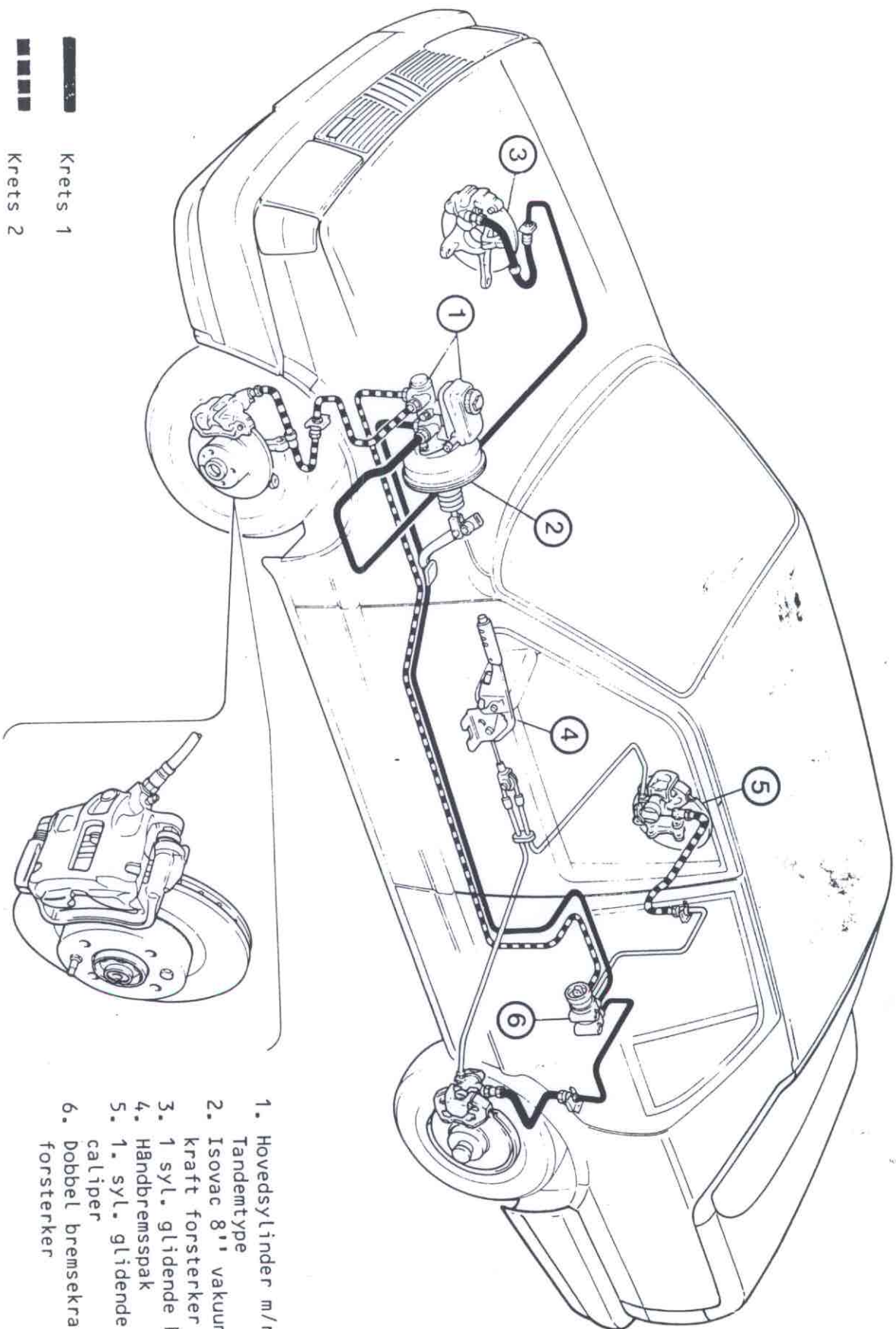


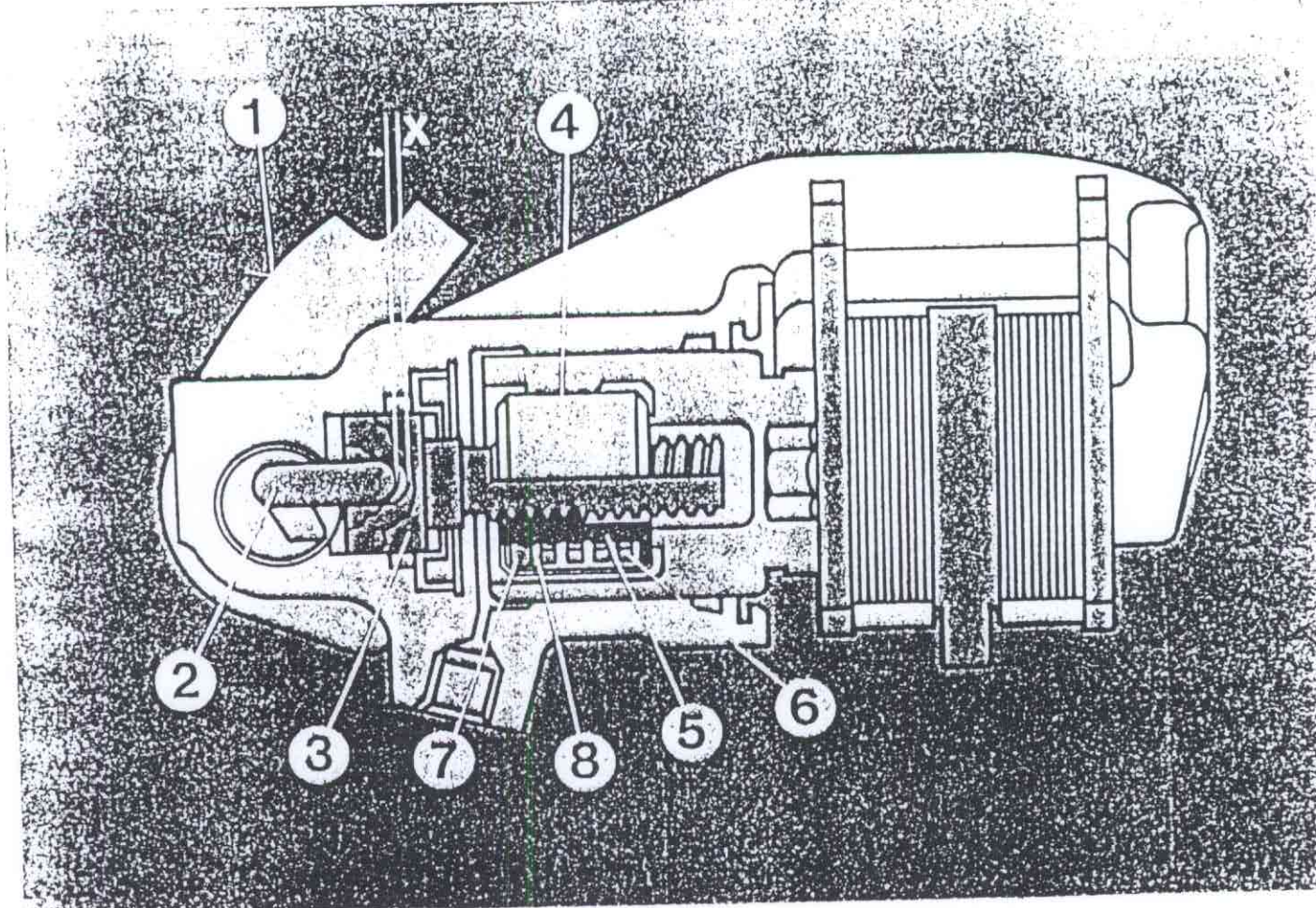
BREMSEER



— Krets 1
- - - Krets 2

1. Hovedsylinder m/reservoar Tandemtype
2. Isovac 8" vakuum bremsekraft forsterker
3. 1 syl. glidende bremsecaliper
4. Håndbremsspak
5. 1. syl. glidende bremsecaliper
6. Dobbel bremsekraftforsterker

BREMSECALIPER BAK



1. Arm med sete for trykkstang, som er plassert eksentrisk
2. Trykkstang
3. Stempel m/gjenget bolt
4. Foring
5. Foringer med gjenger innvendig og utvendig
6. Fjær
7. Ring
8. Trykkskive

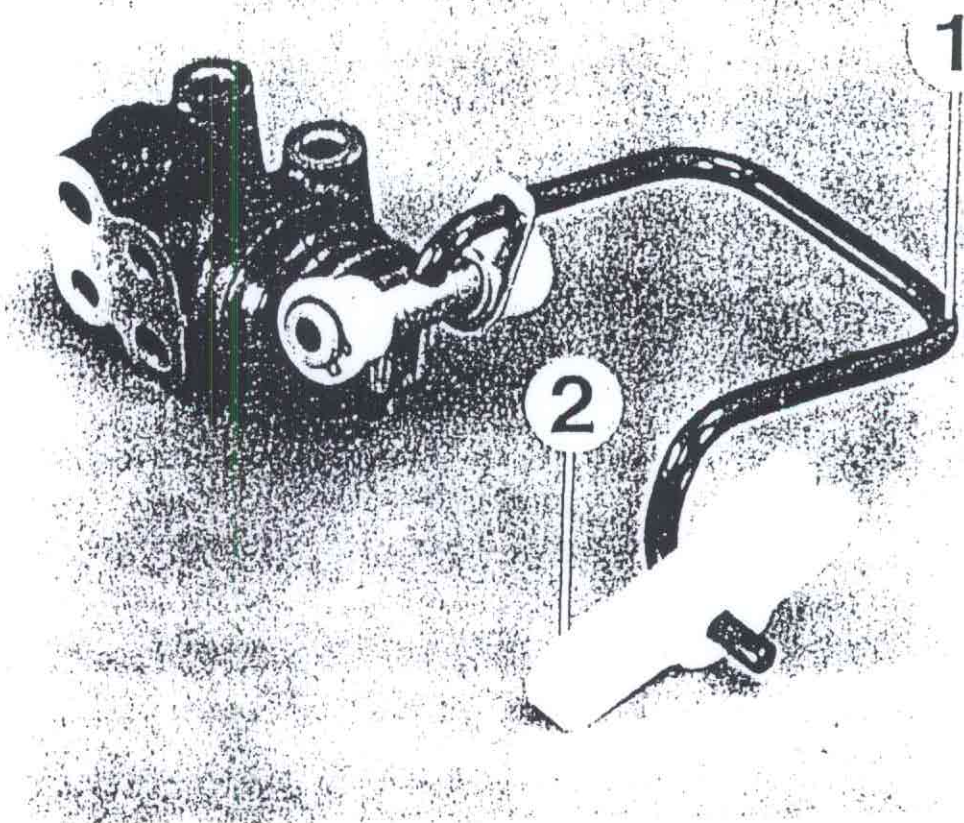
Hensikten med nr. 4 er å ha en konstant slaglengde på håndbremsen, selv om bremseklossene slites. Bevegelsen X ligger mellom 0,4 til 0,65 mm.

Ved skifting av bremseklosser så må stempelet skrues tilbake med en 12 mm umbrakonøkkel.

Når bremseklossene er på plass pump 40 ganger på pedal for å få justert riktig klaring for håndbremsen.

Justering av håndbremswire skal ikke være nødvendig, bare ved skifting av kabel og bremsecaliper.

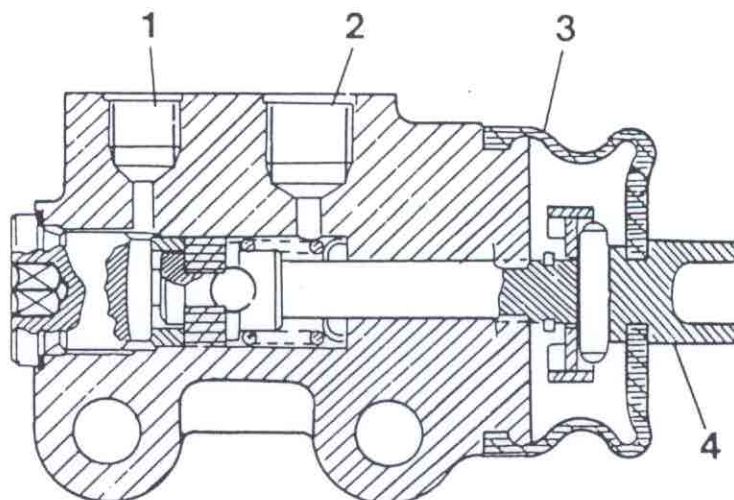
LASTEAVHENGIG BREMSEKRAFTREGULATOR



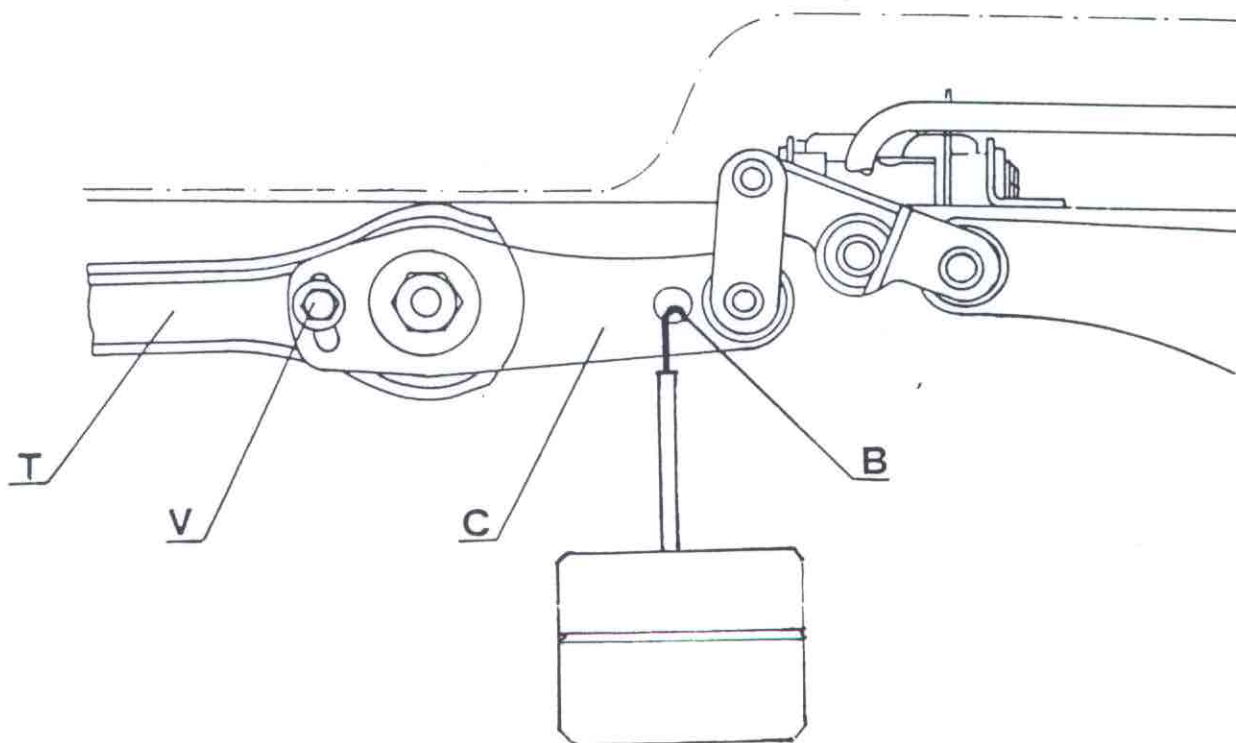
Denne er montert på traversen for bakhjulene.
Ved hjelp av torsjonsstaven 1 og den bevegelige armen 2, reguleres
bremsetrykket til både høyre og venstre side.

36% til bakhjulene

LASTEAVHENGIG BREMSEKRAFTREGULATOR



- 1. Innløp
- 2. Utløp
- 3. Gummimansjett
- 4. Stempelet



JUSTERING:

Last 145 kg i baksetet (2 personer) + full tank.

T = Opphengsarmen

V = Justering

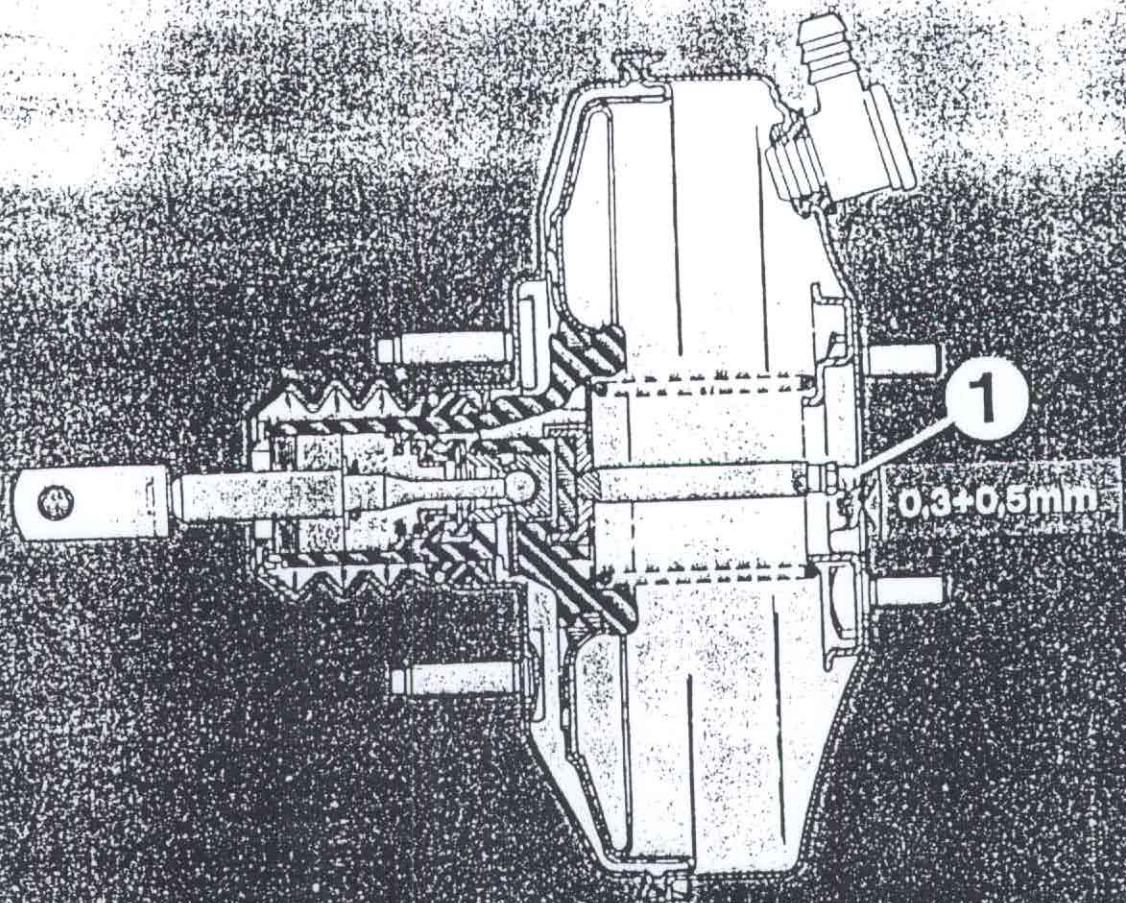
C = Overføringsarm

B = Hull for å henge loddet

Vi henger på et lodd på 3kg for 2000 i.e. og for 2000 i.e. Turbo 2,5 kg i hull B og løsner skruen V, armen C vil da innta den riktige posisjonen og vi skrur til skruen V igjen.

Regulatoren er justert.

BREMSEKRAFTFORSTERKER



ISOVAC 3'' ikke reparerbar.
Riktig justering av stempelstangen er 0,3 - 0,5 mm
under anleggsflaten for hovedsylinderen

1. Sensor for slitte bremsesko

